

# Enseigner l'Europe pour former le citoyen européen



# Plan

---

1. D'où je parle
2. Pourquoi je parle
3. De quoi je parle
  1. La littératie européenne
  2. Les compétences du citoyen européen
  3. Les outils pour développer de telles compétences
4. Et pour quoi? Quelle plus-value européenne?



Jeanne Vitel

# Une association Loi 1901

---

Fondée en 1956 à Paris , inscrite au Journal Officiel en février 1957.

Depuis 2009, son siège social est à la Maison de l'Europe de Rennes et Haute Bretagne.

Depuis 2012, agréée « **association éducative complémentaire de l'enseignement** ».

Depuis 2013, membre de ICP: « **International Confederation of Principals** »

# Les fondamentaux de l'AEDE-FR

---

Les valeurs de la **Charte des droits fondamentaux de l'UE** :

- **Dignité, Libertés, Égalité, Solidarité, Citoyenneté, Justice**

Des objectifs complémentaires :

- **Promouvoir une éducation de qualité pour tous en Europe (inclusive, interactive, créative) pour le développement personnel des jeunes et leur insertion dans le monde professionnel.**
- **Promouvoir l'éducation à la culture de la citoyenneté européenne.**

# Pourquoi je parle

---

Pour promouvoir une éducation à la citoyenneté active, parce que l'éducation du citoyen éclairé et critique est l'une des conditions de la survie de la démocratie

# Pourquoi je parle

---

Pour compenser les lacunes d'information au sujet de l'Europe dans les médias et dans les programmes scolaires et développer la littératie européenne

# Pourquoi je parle

---

Pour développer des compétences permettant d'atteindre les objectifs de la stratégie *Europe 2020* dans les domaines de l'éducation et de la formation: contribuer de manière significative à la réussite des jeunes en les outillant pour leur permettre de s'épanouir et de trouver un emploi.

Ne laisser personne sur le bord du chemin!



# De quoi je parle?

---

1. La littératie européenne
2. La culture du citoyen européen
3. Les outils pour développer de telles compétences

# La littératie européenne

---

La *littératie* européenne est l'ensemble de connaissances au sujet de l'Europe d'hier et d'aujourd'hui ; c'est un tissage complexe de philosophies, d'histoires, de cultures, de mythes et de légendes, de religions, de langues, de géographie, d'économie, de géopolitique.

C'est le kaléidoscope des multiples perspectives sur notre histoire partagée.

C'est notre passé commun et l'avenir que nous devons construire ensemble...

# Les composantes de la culture d'un citoyen européen (1)

---

Des valeurs [cf. Charte]

Des démarches intellectuelles :  
questionnement, investigation,  
réflexion => pensée autonome et  
critique

Des savoirs

# Les composantes de la culture d'un citoyen européen (2)

---

Des compétences : sociales, délibératives, interculturelles, professionnelles

Des attitudes: curiosité, mobilité, initiative, engagement, créativité

# Les outils

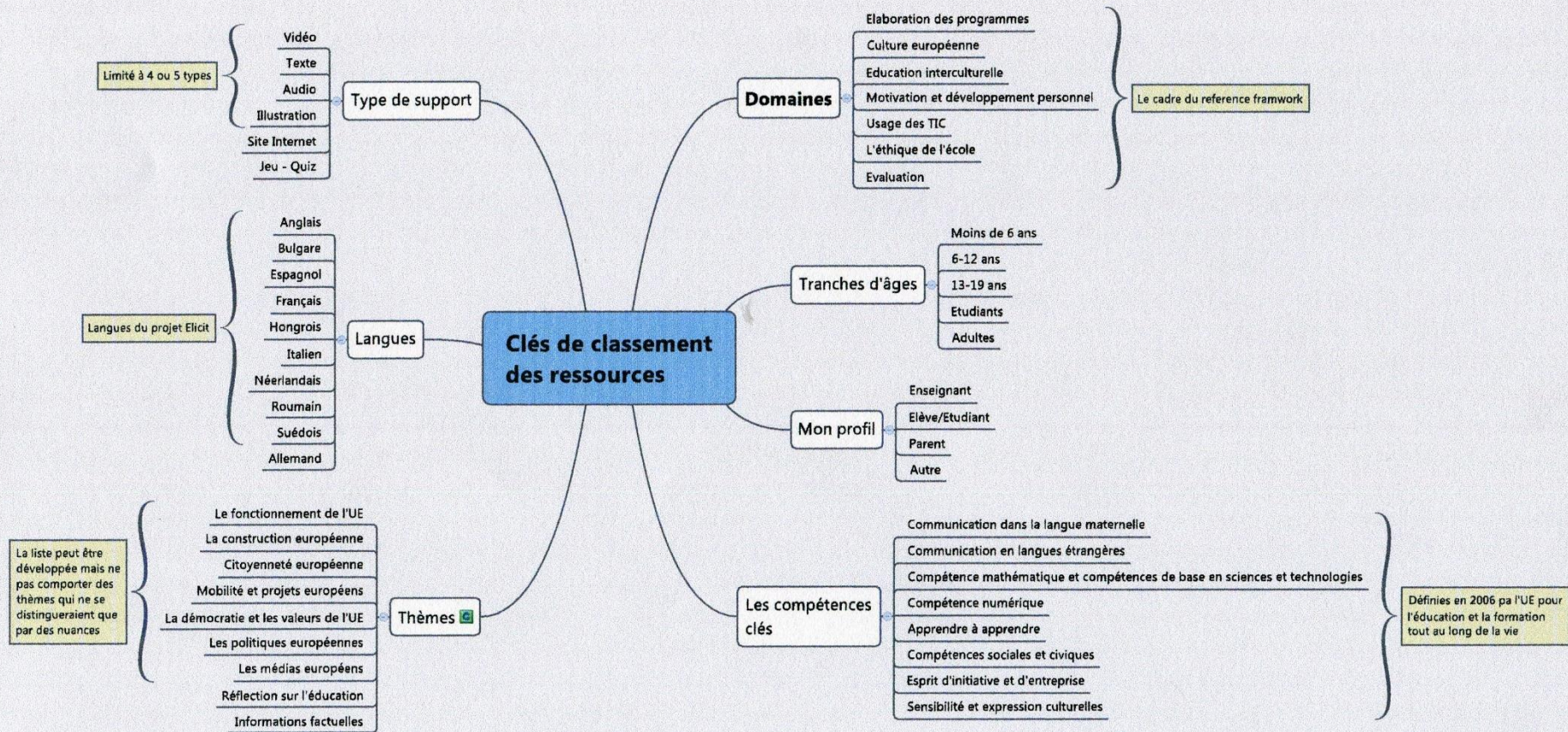
---

Une pédagogie coopérative, inclusive, délibérative

Des ressources à disposition

Des stages de formation

Des programmes européens



# Les projets européens

---

Progression:

- ISTEPEC (2004-2007), 10 partenaires
- ELICIT (2010-2013), 16 partenaires
- ELICIT-PLUS (2014-2017), 24 partenaires



Erasmus+

# ELICIT-Plus – Consortium (1)

24 Partenaires de 13 États Membres

---

- 1. Allemagne:** University of Leipzig, EBB-AEDE
- 2. Autriche:** Handelsakademie, Innsbruck
- 3. Belgique:** European Parents' Association
- 4. Bulgarie:** BG-AEDE
- 5. Espagne:** UCO, Université de Cordoue
- 6. France:** UNILIM-ÉSPÉ, UEB-ÉSPÉ, Collège Marguerite Duras, AEDE-FR, MEP, GERFEC
- 7. Hongrie:** TEE (AEDE-HU), KEFO



# ELICIT-Plus – Consortium (2)

24 Partenaires de 13 États Membres

---

8. **Italie:** Asso. Nazionale insegnanti lingue straniere
9. **Lituanie:** Kaunos Technologijos Universitetas
10. **Pays-Bas:** AEDE-NL, INTERPRIMAIR, JAEL
11. **Roumanie:** AEDER, ISJ-Botosani, ALUMNI
12. **Royaume-Uni:** Center for Studies on Inclusive Education
13. **Slovenie:** Zavod Vedoma

# Les résultats

---

# ELICIT : 2010-2013

---

1. Cadre de Référence des Compétences pour enseigner la littératie européenne et développer l'éducation à la citoyenneté
2. Ressources pédagogiques correspondantes
3. Portfolio du Citoyen européen
4. Mention européenne commune pour la qualification des enseignants

Voir sur <http://www.aede-france.org> , rubrique EUROPE & ÉDUCATION

# Le Cadre de Référence

---

## 7 domaines de compétences

1. Programmes et curriculum
2. Littératie européenne
3. Éducation interculturelle
4. Développement personnel
5. Utilisation des TIC, Internet et réseaux
6. Éthique
7. Évaluation

# ELICIT-PLUS : 2014-2017

---

<http://www.elicitplus.eu> (en construction)

Media-Box & ressources pédagogiques

Modules de formation (1 & 2 semaines) en 2016 et 2017; seront publiés sur

<http://www.schooleducationgateway.eu/en/pub/tools/catalogue.cfm>

=> Bourses de mobilités KA1 d'Erasmus+

Conférences de dissémination

# La valeur ajoutée pour tous

---

Pour les partenaires à titre individuel

Pour les institutions et organismes  
partenaires

Pour les participants aux actions de  
formation

**La question en suspens : à quel moment la plus-value européenne  
atteindra-t-elle nos institutions nationales ????**

Nous sommes à votre disposition  
pour tous renseignements...

---



[contact@aede-france.org](mailto:contact@aede-france.org)

*Merci de votre attention*